

CNC PLAZMALAR (PLASMA CUTTING MACHINE)

Cumartesi, 16ubat 2008

X Raylar

X (enine) ekseninde alüminyum gövde üzerine çelik mil geçirilmiş ithal raylar kullanılmaktadır.

Çift taraftan yataklanan bu raylar sayesinde her yönden gelen yükler rijit bir şekilde karşılanır.

Bilyalı arabalar rayı her iki cepheden boşluksuz olarak sarar. İki adet ray hassas olarak işlenmiş yüzeye yerleştirilmiştir. Ray arabaları çift taraftan toz süpürücüleri sayesinde korunur. Uzun süre bakım gerektirmeden çalışmasını sürdürür.

Yaglama gerektirmez.Y Raylar

- Y (boyuna) ekseninde bilyalı tip çelik lineer raylar kullanılır.
- Formu sayesinde yüksek yüklere dayanıklıdır.
- indüksiyon ile sertleştirilmiş ve taslanmıştır.
- Makina üzerinde hassas olarak işlenmiş yüzeylere oturmaktadır.
- Sac kapaklar tarafından çalışma ortamından gelen kurullara karşı korumalıdır.
- Her iki rayın kenarında dikey olarak kremayer dişliler monte edilmiştir.
- Her iki ekseninde de mekanik ve elektronik olmak üzere iki değişik biçimde limit korumaları.
- Operator hataları durumunda makinanın ray limitlerine çarpma, dışarı çıkma gibi olumsuzlukları ortadan kaldırır.Pinyon & Kremayer Tahrik Sistemi

- Sertleştirilmiş ve taslanmış hassas pinyonlar kullanılır.
- Tek operasyonda işlenmiş 2m boyunda kremayer dişli mekanizmaları kullanılır.
- Baskı sistemi sayesinde pinyon ve kremayer arasında boşluksuz bir geçme sağlanır.
- Dişli mekanizması yüksek yükleri karşıladığı gibi titreşimsiz ve hassas bir hareket imkanı verir.
- Bakım gerektirmez.
- Uzun ömürlüdür.Redüktör
- Planet tipidir
- Boşluksuz çalışır
- Yüksek yük taşıma kapasitelidir
- Isıl kompanzasyon özelliği sayesinde her türlü iklim şartında çalışabilmektedir.
- Bakım gerektirmez
- Giriş ve çıkış montajında boşluksuz kaplin ve kamalı sistem kullanılırEnkoder
- Incremental tipidir
- Yüksek çözünürlüğü sayesinde yüksek konumlama hassasiyeti verir
- Yüksek tekrar edebilirlik hassasiyetine sahiptir
- Direkt motor montajlıdır

Gövde Yapısı

- Taşıyıcı arabalar CAD-CAM yazılımları ile tasarlanıp plakaların hassas olarak işlenmesi ve taslanması ile oluşturulmuştur.
- Yataklama rulmanlarının delikleri motor bağlantı kısımları gibi kısımlar hassas olarak işlenmiştir.
- Köprü plakaların kaynağı ile oluşturulmuştur.
- Destek plakası CAD-CAM ortamında min. titreşim ve yüksek mukavemet elde etmek üzere dizayn edilmiştir
- Kaynak işleminden hemen sonra gerilim giderme işlemine tabi tutulmuştur
- Rayların ve kremayer dişlinin yerleştirileceği bolumlar hassas bir şekilde işlenmiştir.

Tasima Sistemleri

- Dünya standartlarında imal edilmiş ürünler tercih edilmiştir.
- Her türlü iklim şartında çalışabilmektedir.
- Hareketli olan her türlü kablolar yuvarlanmalı tip plastik kablo taşıyıcılar vasıtası ile taşınır.
- Geniş açılı kablo taşıyıcılar kullanılır.
- Takımları onlar.
- Kirişin olmasının önüne geçer. Motorlar
- Her iki ekseninde de Servo motorlar kullanılır.
- Y ekseninde 2 adet senkronize motor bulunmaktadır.
- Senkronize sürüş sayesinde hassas ve titreşimsiz hareket sağlanır
- Servo motorlar PWM sürücüler tarafından beslenir.
- Hassas konumlama, yüksek ivmelenme sağlar
- Bakım gerektirmez
- Uzun ömürlüdür

innova Mesafe Kontrol ?nitesi

- 0,1 volt hassasiyetinde 50 – 250 volt kontrolü
- Manuel hareket
- İlk tabaka algılama esnasında algılama hızında hareket
- Ayarlanabilir tabaka dokunma gücü

- Patlatma yüksekliğinin ayarı
- Ark voltajı okunmadan önce bile kesme yüksekliğine otomatik geçiş
- Patlatma süresinin ayarlanabilmesi
- Farklı ara geçiş yüksekliğinin verilmesi
- Kose dönüşlerinde otomatik mesafe kontrolü kapama özelliği
- Ark voltaj gecikmesi ayarı
- Ayarlanabilir tabakaya kadar hızlı ilerleme ve algılama için yavaş ilerleme seçeneği
- işlem bitişlerinde işlem tamam sinyali ara geçişlerde zaman kaybını ortadan kaldırır.
- ilk algılama esnasında ön üfleminin devreye alınması (on/off)
- dokunulacak noktanın temizlenmesini sağlar.
- Omik tabaka algılama özelliği. (on/off)
- Ark voltajı limitleyici (on/off)
- Otomatik carpma algılayıcı. Carpma esnasında makineyi otomatik olarak durdurur.
- Ayarlanabilir kontrol hassasiyeti
- Test modu.
- Servo kontrol sistemi
- Dokunmatik kullanıcı arayüzü.Duman Emis Kanallı Tabla

Plazma Kesme anında oluşan partiküller ve dumanı fan sistemi ile emerek temiz ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlar.FINELINE HD (High Density) Plazma Kesim Sistemi

FineLine Plazma Sistemde sahip olduğu Otomatik Gaz Konsolu ile siz sadece materyalin tipini ve kalınlığını bildirirsiniz, geri kalan bütün işlemler otomatiktir.

Otomatik gaz kontrol sistemi pre-flow, plazma ve shielding gaz basınçlarını ayarlar ve optimum kesim kalitesini, size olması gereken kesim hızı ve ark voltajını bildirerek sağlar. Ayrıca gerekli olan torch malzeme tipi ve numaralarını (elektrod, nozzle v.s.) ekranda gösterir. Ayrıca uc faz gücü, soğutma suyu sıcaklığını ve diğer önemli parametreleri ekranda gösterir. FineLine sistem en az çapak ve curuf, en az materyal kaybı ve %25 daha az elektrod, nozzle gibi torch malzeme kaybı ile plazma kesimde maksimum performansı sağlar.

Promotion iCNC Kontrol ilk ve tek tam donanımlı CNC şekil kesim kontrol özelliğinde olup Windows XP platformuna uyumludur. Kesim programı oluşturmak noktala ve tıkla, program yükleme ise sürükle ve bırak kadar kolay yapılır. Çift mikro işlemci teknolojisi ile (iki adet Pentium III işlemci) yükleme ve çalışma performansı artmıştır. Makinanız çalışırken siz yeni programınızı oluşturup yükleyebilirsiniz.

Promotion iCNC ile patlatma noktası ve giriş-çıkış değerlerini bir klik ile değiştirebilirsiniz. Kalinti parça yönetimi ile minimum materyal kullanımı sağlanabilmektedir. Koprulama aracı ile parçalarınızın arası kopru oluşturup patlatma noktalarını azaltabilir, böylece zaman ve para tasarrufu sağlayabilirsiniz.

Büyük ve parlak 12 inch TFT SVGA yüksek çözünürlüklü düz panel ekran gerçek zamanlı olarak prosesi bütün detaylarıyla göstermektedir. Endüstriyel sınıf makina operasyon kontrol switch leri display altında sıralanmıştır.

Manuel hareket için 8 pozisyonlu joystick, hız potansiyometresi ile operator için maksimum erişim kolaylığı sağlanmıştır. Endüstriyel sınıfurgulu klavye ile ünitenin dizaynı mükemmel tamamlanmıştır.

Kullanıcı Dostu

Promotion Nest uygulaması DXF formatındaki CAD dosyalarını kesim programına dönüştürmek için gerekli olan tüm özellikleri içerir. Bu program operatorun özel bir programlama bilgisi ve becerisine sahip olmadan bile rahatça programlama yapabilmesi için dizayn edilmiştir.

Aynı zamanda Promotion kontrol uygulaması makina kesim halindeyken bile simultane olarak çalışır. Bu makina çalışırken dahi hesap makinesi, word, ağ bağlantıları gibi uygulamalarda bile çalışabileceğiniz manasına gelir.

Ethernet arayüzü ile ağ bağlantısı standarttır. Bilgi aktarımı sizin ağındaki başka bir PC de olduğu kadar kolaydır.Otomatik Yerleştirme (Automatic Nesting) ve Kalinti Tabaka Takibi

Promotion iCNC kontrol gelişmiş otomatik yerleştirme yazılımını ve basit kalinti tabaka kontrolünü içermektedir. Gelişmiş network uyumlu kalinti tabaka stok yönetim yazılımı opsiyonel olarak sunulmaktadır. Yerleştirme işleminde büyük kolaylık sağlayan otomatik yerleştirme ile verimliliğinizi artırır maliyetlerinizi önemli ölçüde düşürürsünüz. Maksimum performansta tabaka kullanımını da sağlayan kalinti tabaka fonksiyonu ile kalıntılar görüntülenebilir ve sonra kullanım için saklanabilir.Kesim Parametreleri

Promotion iCNC ile; farklı kesim metodları, değişik metaryal tipleri ve kalınlıkları ve proses tool'ları için limitsiz sayıda kesim parametreleri oluşturulabilir. Yanlış kesim parametreleri sebebiyle oluşan düşük kalite kesim kalitesi artık sorun olmaktan çıkmıştır. Programlanabilir Input ve Output

iCNC şekil kesim kontrolü; önceden tanımlanan ve değiştirilebilen oxi-fuel, standart plazma ve high definition plazma I/O yapısını içermektedir. Markalama, delme ve otomatik torch konumlama gibi farklı uygulamalar için de ilave programlanabilir I/O mevcuttur. Programlanabilir I/O ile birlikte zamanlama diyagramları kullanılarak spesifik uygulamalar yapılabilir. CNC Software Kontrol Yazılımı

- Windows XP yönetim sistemi ve bütün standart özellikleri
- Promotion kontrol sistemi
- Parametrik makro şekiller
- Direkt CAD girişi (DXF)
- EIA ve ESSI girişi
- Doğru otomatik sıralama ve yeniden sıralama
- Kalinti tabaka stok yönetimi
- Koprulama ve zincirleme kesim patlatma adedini azaltır
- Anında istatistikler
- Uzaktan görüntülenme.
- Baska bir yazılım yükleme ve çalışabilme imkanı.
- Ofis PC'de sıralama yapmak için opsiyonel ofis yazılımı mevcuttur. On Panel

12.1" TFT SVGA renkli düz panel ekran.

Surgulu standart klavye.

10 adet ısıklı kontrol butonu.

Joystick

Hız potansiyometresi 0-100 %

Opsiyonel kontrol switchleri için hazır yerleşim

Ebatları : 400/510/310 mm (genislik/yükseklik/derinlik) Promotion iCNC Özellikleri

- 60 in üzerinde hazır şekil
- Sıralama, koprulama ve takım yolu tanıma.
- Kalinti tabakalarda bile doğru otomatik sıralama.
- Doğru zincir kesim şekillerin koprulması otomatik özel şekil oluşturulması için opsiyonel makro jeneratörü.
- Şekilleri otomatik olarak CAD dosyalarından oluşturma
- DXF, ESSI, EIA ve ROBO kodlarını okuyabilme
- Opsiyonel kalinti tabaka stok yönetimi
- Tabaka kullanımı için gelişmiş algoritma
- Otomatik giriş ve çıkış
- Giriş ve çıkışları düzenleme
- Otomatik torchlar arası mesafe ayarlama opsiyonu
- Opsiyonel multi torch yerleştirme
- Yarı otomatik tabaka hizalama
- İnc ve metrik operasyon.
- Tam hareket ve proses parametreleri kontrolü.
- İstenilen bir yazılımı yükleyebilme çalışabilme imkanı
- On-line yardım Promotion NEST Yazılımı

Oxi-fuel ve plazma kesimlerinizin verimliliğini Promotion Nest yazılımını kullanarak arttırmanız mümkündür. Ofis bilgisayarınızda Promotion Nest üzerinden hazırladığınız kesim programlarını ESSI ya da EIA programlarını okuyabilen CNC kesim makinelerinizde kullanabilirsiniz. Ayrıca Promotion CNC ünitesinde standart olarak çalışmaktadır.

Promotion Nest Standart doğrudan DXF formatındaki CAD çizimlerinizi kesim programı hazırlamanızı sağlar.

Promotion Nest herhangi bir Windows 95/98/2000/XP/NT ortamında çalışır. Promotion Nest herhangi bir CNC sistem için EIA/ESSI kodunda kesim programları oluştur-maktadır.

TEMEL ÖZELLİKLER

- CAD çizimlerini ve EIA/ESSI olarak kodlanmış kesim programlarını okur.
- Sadece bilgisayarınızın mouse'ini kullanarak patlatma noktalarını, kesim yonlarını, kesim sırasını ayarlayabilir; koprulama işlemini, zincir kesim, kopyalama, aynalama ve tasima işlemlerini v.s yapabilirsiniz.
- Programlanabilir makrolar.
- İşaretleme metinleri ekleyebilme.
- ESSI yada EIA bilmeye gerek kalmadan tabaka üzerine görerek manuel yerleştirme yapabilme.
- Geliştirilmiş materyal kullanımı.

