

Ünite Özellikleri

- ❖ Otomatik referans alma
- ❖ Başlangıç noktasını tanıma
- ❖ Offline Auto nesting (Değişik şekilleri plaka üzerine minimum fire verecek şekilde yerleştirme işlemini yapar.)
- ❖ Parçalar arası köprü metodunu kullanarak kesim yapabilme
- ❖ On board nesting kontrolör üzerinde standart (Grid nesting)
- ❖ Tabaka hizalama (Makineye paralel olarak konulmayan plakaları hizalamaya yarar)
- ❖ Microsoft Windows XP alt tabanlı yazılıma sahiptir.
- ❖ CNC üzerinde 50 adet hazır makro
- ❖ I/O 'lar kontrolör üzerindeki PLC yazılımı ile kontrol edilir
- ❖ Linatrol cut yazılımı DXF ve DWG dosyalarını okuyabilir
- ❖ DXF dosyasındaki çizimde oluşan hataları düzeltme özelliğine sahiptir.
- ❖ Kesim esnasında kaldığı noktadan tekrar kesime başlayabilir
- ❖ Kesim esnasında durdurulup istenilen parçaya gönderilerek kesim yapılabilir
- ❖ Kesim esnasında kesilen parçanın koordinatını değiştirme
- ❖ Software üzerinde simülasyon işlemini yaptırarak eğer programda bir hata yapıldıysa önceden görebiliyoruz
- ❖ Üzerinde 5 farklı otomatik sıralama metodu bulunmaktadır. Eğer bunlarla yapılan sıralama beğenilmezse manuel sıralama metodu kullanılabilir.
- ❖ Software üzerinde programın kesim süresi, kesim alanı ve oluşacak fire otomatik olarak hesaplanır
- ❖ Kontrolörden dört ayrı referans noktası tanımlanabilir
- ❖ Program başlangıç koordinatını hafızaya alma özelliğine sahiptir. Elektrik kesintisi olmuş olsa dahi daha sonra aynı noktadan kesime başlayabilir
- ❖ Kontrolör üzerine 8 adet istasyon bağlanabilir
- ❖ Kontrolör üzerine 45 adet servo motora kadar Servo motor bağlamayı destekler.
- ❖ Kontrolör 3G ivmelenmeye kadar kontrol hakimiyetine sahiptir
- ❖ 19'' Sanayi tipi paslanmaz kasalı LCD ekrana sahiptir
- ❖ LCD ekranın kalibrasyonunu yapabilme
- ❖ 7 adet USB, 3 adet RS232, 1 adet RS422 ve 2 adet Network bağlantı soketi
- ❖ Kontrolör üzerindeki Operatör panelde bulunan (Estop, Cnc start/stop, Program start, Program stop, Torch up/down, 8 yönlü joystick, Hız potansiyometresi) opsiyonlar yardımıyla operatörün makineye hakimiyeti kolaylaştırılmıştır
- ❖ Digital sürücülerin ayarlarını kontrolör üzerindeki PLC yazılımından yapabiliyoruz
- ❖ 3.5g'ye kadar olan ivmelenmeleri destekler
- ❖ 80GB Harddisk
- ❖ SXGA Grafik
- ❖ Intel Celeron 2GHz İşlemci
- ❖ Çalışma gerilimi 115V
- ❖ 240V AC /50
- ❖ 60Hz 250Va
- ❖ Cnc üzerinde kolayca program yapılabilir
- ❖ Software üzerinde kolayca yerleştirme, parçalar arasında köprü kurma, remnant özelliği, giriş
- ❖ çıkış noktalarını ayarlama, sıralama düzenini değiştirme, kesim yönünü değiştirme, aynalama ve döndürme, başlangıç noktası değiştirme, iç ve dış konturu yer değiştirme, program üzerinde simülasyon yapabilme,

- ❖ Cnc üzerinde tek tuşla deneme kesimine geçiş, parça veya programı kaydırma, tek tuşla plazma veya oksijen kesime geçiş, başlangıç noktasını hafızasına tutabilme, kesim noktasına geri dönme,
- ❖ program üzerinde ileri ve geri ilerleme, istenilen parçadan başlayabilme, plaka paralellliğini ayarlayabilme, bir sonraki parçaya geçtiğinde otomatik durma, 4 farklı referans noktası tanıtabilme, tek tuşla manuel kesim,
- ❖ joyistik tutucu, kesim esnasında hız yüzdesini değiştirebilme,
- ❖ kerf noktalarına ve köşelere yaklaştığında hızı otomatik ayarlama, tek tuşla lazer pointer ve emiş ünitesini kontrol edebilme, Kesim esnasında bulunduğu bölgedeki emiş kapağını programsal olarak açar ve emişi güçlendirir.