

## HPR 400XD

Gözle görünür çapaksız kesim kalitesi - yumuşak sac 38 mm (1 1/2")

Üretim delme kapasitesi - yumuşak sac 50 mm (2")

Maksimum kesim kapasitesi (yandan giriş) - yumuşak sac 80 mm (3.2")

### Kapasite

|                                |                      |                                                          |
|--------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------|
| Yumuşak sac                    | Çapaksız             | 38 mm (1-1/2")                                           |
|                                | Üretim (delme)       | 50 mm (2")                                               |
|                                | Kesim (yandan giriş) | 80 mm (3.2")                                             |
| Paslanmaz çelik                | Üretim (delme)       | 45 mm (1-3/4")                                           |
|                                | Kesim (yandan giriş) | 80 mm (3.2")                                             |
| Aluminyum                      | Üretim (delme)       | 45 mm (1-3/4")                                           |
|                                | Kesim (yandan giriş) | 80 mm (3.2")                                             |
| Hız*                           |                      | 25 mm (1")                                               |
| (Yumuşak sac)                  | Optimum kalite       | 2159 mm/m<br>(85 ipm)                                    |
| Kesim açısı                    | ISO 9013 standardı** | 2-5                                                      |
| Materyale göre                 | Yumuşak sac          | 02/Air, 02/02 Ar/Air                                     |
| işlem gazları                  |                      |                                                          |
| (Plazma/shield)                | Paslanmaz çelik      | H35/N2,<br>N2/N2, H35-<br>N2/N2, F5/N2<br>Ar/Air, Ar//N2 |
|                                | Aluminyum            | H35/N2,<br>Air/Air,<br>H35-N2/N2<br>Ar/Air, Ar//N2       |
| İşlem amperi                   | Tüm işlemler         | 30-400                                                   |
| Tüm materyalelerde kullanılmaz |                      |                                                          |

\* Not: Lütfen kıyaslamalara dikkat edin : Rakiplerimiz genellikle maksimum kesim hızlarını gösterirler, biz ise en iyi kesim alabileceğiniz hızı size belirtiyoruz. Yukarıdaki hızlar sizin en iyi kesim alabileceğiniz hızlardır, ama kesim kızları %50 daha hızlı olabilir.

\*\* ISO 9013 standardı ısı ile kesilen parçaların kesim kalitesini sınıflandırır. En düşük sınıfta (sınıf 1 en düşüktür) en düşük kesim açısını kesim yüzeyinde alırsınız. Kesim açısı olarak sınıf 4; sınıf 5 ten daha iyidir.